



ARDEX AF 230

Schneller Teppichkleber

- Großes Anwendungsspektrum für textile Bodenbeläge
- Gute Anfangshaftung
- Sehr emissionsarm



ARDEX-Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen ausgerichtet auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.

Anwendungsbereich:

Innen. Boden.

Dispersionsklebstoff zum Kleben von:

- Textilbelägen mit textilen Rückenausstattungen, Latexschaum- oder latexierter Rückenausstattung
 - Gewebten Textilbelägen
 - Nadelvliesbelägen
- auf saugfähigen Untergründen.

ARDEX AF 230 zeichnet sich durch das breite Anwendungsspektrum, gute Anfangs- und Endfestigkeit aus.

Art:

Zusammensetzung: Polystyrolcopolymer Dispersionen, Polyacrylat Dispersionen, Kolophoniumharzderivate, mineralische Füllstoffe, Wasser, Additive und Konservierungsmittel: Isothiazolinone.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagsarbeiten« entsprechen.

Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX Grundierungen ausgeführt.

Verarbeitung:

ARDEX AF 230 wird mit einem geeigneten Zahnspachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Die Ablüftezeit richtet sich nach Raumklima, Untergrund- und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes der verwendeten Zahnleiste und der Durchlässigkeit des Belages und kann bis zu 10 Min. betragen. Der Bodenbelag wird in den noch gut benetzungsfähigen Klebstoff eingelegt und gleichmäßig angerieben. Nach ca. 20 Min. ein nochmaliges Anreiben / Anwalzen ausführen, insbesondere in Bereichen von Nähten und Kopfen.



www.blauer-engel.de/uz113



ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 230

Schneller Teppichkleber

Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmengen:

Für Beläge mit wenig strukturierter Rückseite:



TKB B1
Auftrag: ca. 390 g/m²*

Für Beläge mit stärker strukturierter Rückseite:



TKB B2
Auftrag: ca. 530 g/m²*

Der Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergründeroberflächen erfordern einen entsprechenden Zahnpachtel.

*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen.

Praxistipp:

Auch bei der Klebung durchlässiger Beläge mit stark saugender Rückseite ist das Vorschalten einer Ablüfzeit von ca. 10 Min. vorteilhaft, damit der Klebstoff nicht zu sehr in die Belagsrückseite aufgesogen wird.

In Zweifelsfällen Probeklebung durchzuführen. Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z. B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

Hinweis:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Enthält Reaktionsprodukt aus: 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1), 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.

Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich. Inhalt/ Behälter gemäß lokalen/regionalen/ nationalen/internationalen Vorschriften entsorgen.

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratze bzw. tropffreie Kunststoffgebände sind recyclingfähig (Interseroh). Gebinde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/ Hausmüll.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage:	Spezialkunststoffdispersion
Materialbedarf:	siehe empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmengen
Verarbeitungsbedingungen:	
Temperatur:	nicht unter +15°C
Relative Luftfeuchtigkeit (rF):	nicht über 75%
Ablüfzeit:	5 bis 15 Min.
Einlegezeit:	10 bis 20 Min.
Niedrige Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18°C und 65% rF.	
Reinigungsmittel:	vor der Trocknung: Wasser
Stuhlleneignung:	ja (Rollen nach EN 12529)
Fußbodenheizungseignung:	ja
Shampooier- und Sprühextraktionseignung: ja	
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} – sehr emissionsarm
GISCODE:	D1 – lösemittelfrei gemäß TRGS 610
Blauer Engel:	RAL-UZ 113
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	
GHS/CLP:	keine
Kennzeichnung nach GGVSEB/ADR:	
GGVSEB/ADR:	keine
Abpackung:	Eimer mit 13 kg netto
Lagerung:	kühl, aber frostsicher lagern, angebrochene Gebinde gut verschließen
Lagerzeit:	ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig