



AUS GUTEM GRUND

ARDEX BM-T 10

Verschweißungsband

Verschweißungsband für Abdichtungsmaßnahmen
im System mit ARDEX BM Kaltselfklebebahn (KSK)

Abdichten von Längs- und Quer-Stoßfugen unter
der Kaltselfklebebahn sowie von komplizierten Details,
wie Rohrdurchbrüche, Bodeneinläufe, Kanten, Ecken usw.

Beidseitig stark selbstklebend auch bei niedrigen Temperaturen

Sofort wasser- und schlagregendicht

Rissüberbrückend

Saubere und einfache Verarbeitung



Reg.No.37344

Hersteller
mit zertifiziertem QM-System
nach DIN EN ISO 9001

ARDEX GmbH
Postfach 61 20 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX BM-T 10

Verschweißungsband

Anwendungsbereich:

Für Abdichtungsmaßnahmen im System mit ARDEX BM Kaltselfstklebebahn (KSK).

Abdichten von Längs- und Quer-Stoßfugen unter der Kaltselfstklebebahn, Übergängen Wand-Boden, Innen- und Außenecken, Kanten, Hohlkehlen und komplizierten Details, wie Rohrdurchführungen, Bodeneinläufen usw.

Art:

ARDEX BM-T10 ist ein beidseitig stark selbstklebendes, elastisches Dichtungsband aus Elastomer-Bitumenkautschuk (identisch mit dem Material der Kaltselfstklebebahn ARDEX BM).

Vorbereitung des Untergrundes:

Die Hinweise im Technischen Datenblatt für ARDEX BM Kaltselfstklebebahn (KSK) sind zu beachten.

Verarbeitung:

ARDEX BM-T10 Verschweißungsband unmittelbar vor der Verarbeitung bei Raumtemperatur lagern (ca. +20 °C). Sowohl eine zu kühle als auch eine zu warme Lagerung wirkt sich ungünstig auf die Verarbeitungseigenschaften der Dichtbahn aus.

Das Verschweißungsband auf einer Brettunterlage mit scharfem Messer auf die erforderliche Größe bzw. Länge zuschneiden und wieder aufrollen. Das Verschweißungsband wird unter gleichzeitigem Abziehen des Schutzpapieres vollflächig mit dem Untergrund verklebt.

Im Wandbereich senkrecht von oben nach unten anbringen. Dabei sind folgende Schritte einzuhalten:

- Schutzpapier langsam und gleichmäßig abziehen und aufrollen
- Dichtfolie mit klebender Seite auf den Untergrund legen und Schutzpapier weiter abziehen
- im gleichen Arbeitsgang mit z. B. einer Bürste oder einem Lappen von der Mitte aus andrücken, so dass Falten und Luftblasen zwischen Untergrund und Folie vermieden werden und damit gute Soforthaftung erzielt wird.

Daran anschließend z. B. mit einem Gummiroller kräftig andrücken.

Die weitere Abdichtung mit ARDEX BM Kaltselfstklebebahn kann sofort nach Anbringen des Verschweißungsbandes erfolgen. Vorher Schutzfolie abziehen.

Hinweise im Technischen Datenblatt für ARDEX BM beachten.

Zu beachten ist:

Verarbeitungstemperatur von –5 °C bis +30 °C.

ARDEX BM-T10 muss aufrecht transportiert und gelagert werden. Bis zur Verarbeitung ist das Dichtband vor Druck, Sonneneinstrahlung, Frost, Wärme und Feuchtigkeit zu schützen.

Bei sommerlichen Temperaturen bis zur Verarbeitung in kühlen Räumen lagern. Bei niedrigen Temperaturen möglichst temperiert lagern.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Breite:	ca. 10 cm
Dicke:	ca. 1 mm
Gewicht:	ca. 1 kg/m ²
Verarbeitungstemperatur:	–5 °C bis +30 °C
Temperaturbeständigkeit (DIN 52123):	+70 °C
Rissüberbrückung (E DIN 28052-6):	5 mm
Kaltbiegeversuch (DIN 52123, 12):	–30 °C
Brandverhalten (DIN 4102):	Baustoffklasse B2
Kennzeichnung nach GefStoffV:	keine
Abpackung:	Rollen, 10 cm breit, Rollenlänge 20 m
Lagerung:	aufrechtstehend, kühl und lichtgeschützt. In trockenen Räumen ca. 12 Monate in Originalverpackung lagerfähig.

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.