



# ARDEX AF 180

## SMP Kleber für elastische Beläge

## SMP Technology

- Für hochbelastbare Bereiche
- Schneller Kraftaufbau
- Einfaches Handling, kein Anrühren, keine Restmengen



### ARDEX-Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.

### Anwendungsbereich:

Innen und außen. Boden.

SMP Klebstoff für die Klebung von:

- homogenen und heterogenen PVC-Belägen in Bahnen und Fliesen
- PVC-Designbelägen
- CV-Belägen
- Kautschukbelägen in Bahnen und Fliesen
- PVC-Korkbeläge nach DIN EN 655
- Schmutzfangschleusen mit PVC-Beschichtung
- Kunstrasenbeläge
- Linoleumbelägen
- Nadelvliesbelägen

auf geeigneten, saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen im Innen- und Außenbereich.

### Art:

Silan-modifiziertes Polymer das durch Reaktion mit Feuchtigkeit erhärtet.

### Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund sowie die raumklimatischen Bedingungen müssen den Anforderungen der DIN 18365 entsprechen. Unterböden müssen eben, dauertrocken, fest, frei von Rissen Verunreinigungen und klebehemmenden Substanzen sein.

Unebene Untergründe mit entsprechenden ARDEX-Ausgleichsmassen spachteln. Die technischen Informationen der Vorstriche und Spachtelmassen sind zu beachten.

Gussasphaltestriche und andere weichmacherempfindliche Untergründe sind mit ARDEX PU 30 vorzustreichen und gegebenenfalls mit geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in einer Schichtdicke von mind. 3 mm zu spachteln.

Holzspanplatten und Holzuntergründe müssen fest mit dem Untergrund verbunden und in Nut und Feder verleimt sein.

### Verarbeitung:

Klebstoff mit gezahnter Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen wobei Klebstoffnester zu vermeiden sind. Belag innerhalb der Einlegezeit einlegen, die Belagsrückseite muss ausreichend mit Klebstoff benetzt sein.

Auf nicht saugenden Untergründen ist eine relative Luftfeuchtigkeit von mindestens 50 % erforderlich. Klebstoff mit entsprechender Zahnung auf den Untergrund auftragen und mit einer Ablüfzeit von ca. 20 min. anreagieren lassen. Der Belag ist erst nach Beginn der Hautbildung einzulegen. Alternativ die Fläche mit geeigneter ARDEX Spachtelmasse vorbereiten.

Bei der Verlegung von Bahnenware ist eine Ablüfzeit des Klebstoffes von ca. 10 – 20 min empfehlenswert, um Verquetschungen des Klebstoffbettes zu minimieren.

Beläge nach ca. 1 Stunde nochmals anwalzen.

Die verlegten Flächen sollen innerhalb der ersten 4 – 6 Stunden nicht unmittelbar begangen werden.

ARDEX GmbH  
Postfach 6120 · 58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-240  
kundendienst@ardex.de  
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem  
QM/UM-System nach  
DIN EN ISO 9001/14001



# ARDEX AF 180

## SMP Kleber für elastische Beläge

### Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmengen:

Für PVC-, CV-, mehrschichtige PVC-Design-, Kautschukbeläge



TKB A1  
300 – 350 g/m<sup>2</sup>\*



TKB A2  
370 – 420 g/m<sup>2</sup>\*

Kautschukbeläge mit geschliffener Rückseite > 3,2 mm Dicke, ARDEX Trittschalldämm- und Entkopplungsplatten, Linoleumbeläge, Schmutzschleusen mit strukturierter Rückseite



TKB B1  
430 – 480 g/m<sup>2</sup>\*

Nadelvliesbeläge, Schmutzfangschleusen mit strukturierter Rückseite, Kunstrasenbeläge



TKB B2  
520 – 580 g/m<sup>2</sup>\*

Der Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Raue oder unebene Untergründe und grobporige strukturierte Rückseiten erfordern entsprechend grobe Zahnpachtel.

\*) Auftragsmenge ermittelt mit Pajarito-Zahnleiste auf ARDEX-Spachtelmassen.

### Zu beachten ist:

- Keine Dispersionsgrundierung unter ARDEX AF 180 einsetzen.
- Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit öl- oder wachshaltigen Pflegemitteln reinigen.
- Bei Entnahme von Teilmengen aus dem Gebinde, auf dem verbleibenden Klebstoff die Aluminiumfolie o.ä. wieder auflegen.
- Fertige Flächen können bereits nach 6 Stunden begangen und nach 24 Stunden genutzt werden.
- Verarbeitung nicht unter +15 °C Bodentemperatur und +18 °C Raumtemperatur sowie Raumluftfeuchtigkeit vorzugsweise zwischen 50 % und 65 %, maximal bis 75 %. PVC- und Gummiklebstoff bei kalter Witterung rechtzeitig im beheizten Raum temperieren. Alle Angaben beziehen sich auf ca. 20 °C und 50 % relative Luftfeuchte. Höhere rF verkürzen die Zeiten.

### Hinweis:

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die derzeit gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten. In Zweifelsfällen Probeklebung durchführen.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

### Entsorgung:

Inhalt/Behälter gemäß lokalen/regionalen/nationalen/ internationalen Vorschriften entsorgen.

### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage:	Silan-modifiziertes Polymer
Materialbedarf:	ca. 300 – 580 g/m <sup>2</sup> je nach verwendetem Zahnpachtel
Verarbeitungsbedingungen:	
Temperatur:	nicht unter +18 °C
Relative Luftfeuchtigkeit (rF):	mind. 50 % nicht über 75 %
Ablüfzeit:	ca. 20 Min
Einlegezeit:	ca. 35 Min.
Abbindezeit:	ca. 24 bis 48 Stunden
Reinigungsmittel:	vor der Aushärtung mit geeigneten öl- oder wachshaltigem Pflegemittel
Fußbodenheizungseignung:	ja
EMICODE:	EC1 <sup>PLUS</sup> R – sehr emissionsarm
GISCODE:	RS10
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	keine
Kennzeichnung nach GGVSEB/ADR:	keine
Abpackung:	Eimer mit 7,5 kg netto
Lagerung:	Kühl, aber frostsicher lagern, angebrochene Gebinde gut verschließen und kurzfristig aufbrauchen.
Lagerzeit:	ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig