



AUS GUTEM GRUND

ARDEX CA 10 D

Konstruktions- und Montagekleber



Montageklebstoff auf Dispersionsbasis

Zum Kleben und Montieren von Sockelleisten, Klemmleisten, Kabelkanälen, Dekor-, Akustik- und Wärmedämmplatten, Dekorbalken, Zierprofilen, Holz- und Kunststoffwerkstoffen, keramischen Fliesen und anderen Werkstücken

Lösemittelfrei

Hohe Haftklebrigkeit und Verbundfestigkeit

Schnelle Abbindung

Universell einsetzbar

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX GmbH
D-58430 Witten · Postfach 61 20
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX CA 10 D

Konstruktions- und Montagekleber



Anwendungsbereich:

Innen. Boden und Wand.

Zum Kleben und Montieren von Sockelleisten, Klemmleisten, Kabelkanälen, Dekor-, Akustik- und Wärmedämmplatten, Dekorbalken, Zierprofilen, Holz- und Kunststoffwerkstoffen, keramischen Fliesen und anderen Werkstücken.

Art:

Lösemittelfreier Dispersionsklebstoff mit hoher Klebkraft und schneller Abbindung.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund, z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Gipskarton, Holz, Styropor usw., muss daher trocken, trennmittelfrei, tragfähig und saugfähig sein. Minderfeste Bestandteile und Trennmittel am Untergrund wie Tapeten, Fette, Ölfarben etc. sind zu entfernen. Gegebenenfall sind waagerechte Untergründe mit ARDEX-Bodenspachtelmassen, senkrechte Untergründe mit ARDEX R1 Renovierungsspachtel oder ARDEX A900 Reparatur- und Dekor-spachtel, unter Verwendung der ARDEX-Systemgrundierungen, auszugleichen.

Verarbeitung:

Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Kunststoffdüse aufschrauben und zuschneiden. ARDEX CA 10 D mit der Kartuschen-Handdruckpistole streifenförmig auf den Untergrund oder das zu verklebende Material auftragen. Das Andrücken muss innerhalb von ca. 15 Minuten, bei +18 °C bis 20 °C erfolgen, bevor eine Hautbildung eintritt. Beim punktförmigen Auftrag ist das Gewicht sowie die Spannung der Werkstücke zu berücksichtigen, Abstand der Klebepunkte i. d. R. 25–30 cm.

Unter Spannung stehende oder schwere Klebeteile sind bis zum Abbinden des Klebstoffs abzustützen, einzuspannen oder zu verspreizen.

ARDEX CA 10 D nicht bei Temperaturen unter +10 °C und über +30 °C verarbeiten. Die Aushärtengeschwindigkeit richtet sich nach der Temperatur, Luftfeuchtigkeit sowie Saugfähigkeit des Untergrundes und der Werkstücke (eine Seite sollte saugfähig sein). Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verlängern, hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchtigkeit verkürzen die Zeit bis zur Hautbildung und Erhärtung.

In Zweifelsfällen Probeklebungen vornehmen.

Zu beachten ist:

Klebstoffverunreinigungen im Frischzustand mit Wasser entfernen.

Ungeeignet für folgende Untergründe:

Bitumen, Butyl, EPDM, Gummi, Polyethylen, Teer, Teflon und Metalle.

Hinweise der Werkstoff- und Materialhersteller beachten.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Materialbasis:	Dispersion, pastös
Spez. Gewicht:	ca. 1,45 kg/l
Verbrauch:	ca. 30–40 ml/lfdm ca. 7,5–10 lfdm/Kartusche
Hautbildezeit/ offene Zeit (+20 °C/50 % rF.):	ca. 15 Min.
Verarbeitungs- temperatur:	+10 °C bis 30 °C
Belastbar:	24–48 Std. (je nach Bedingungen)
GISCODE:	EMICODE EC1 - sehr emissionsarm
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	keine
Kennzeichnung nach GGVSEB/ADR:	keine
Abpackung:	Kartusche mit 310 ml netto, gepackt zu 12 Stück
Lagerung:	Frostsicher lagern! In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.