



ARDEX AF 290

Hochscherfester Teppichkleber

- Extrem hohe Scherfestigkeit (>2N/mm² nach DIN EN 14293)
- Harte Klebstoffriefe
- Hohe Endfestigkeit
- Beugt Nahtschrumpfungen bei kritischen Belägen vor
- Großes Anwendungsspektrum für textile Bodenbeläge
- Sehr emissionsarm



ARDEX-Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft.
Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.

Anwendungsbereich:

Innen. Boden.

Dispersionsklebstoff zum Kleben von:

- Nadelvliesbelägen aller Art
 - Textilbelägen mit textilen Rückenausstattungen
 - Gewebten Textilbelägen
- auf saugfähigen Untergründen.

ARDEX AF 290 ist ein Problemlöser für kritische Beläge und zeichnet sich durch eine extrem harte Klebstoffriefe mit extrem hoher Scherfestigkeit aus. ARDEX AF 290 beugt Nahtschrumpfungen auch bei kritischen Belägen vor.

Art:

Polyacrylat-Polystyrol-Dispersionen, Wasser, Netz-, Verdickungs-, Entschäumungs- und Konservierungsmittel, mineralische Füllstoffe

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagsarbeiten« entsprechen.

Er muss insbesondere eben, dauer trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Spachtelarbeiten werden mit hierfür geeigneten ARDEX Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX Grundierungen ausgeführt.

Verarbeitung:

ARDEX AF 290 wird mit einem geeigneten Zahnpachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleich- mäßig aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu ver- meiden. Die Ablüftezeit richtet sich nach Raumklima, Untergrund- und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes der verwendeten Zahnleiste und der Durchlässigkeit des Belages und kann 10 bis 15 Min. betragen. Der Bodenbelag wird in den noch gut benetzungsfähigen Klebstoff eingelebt und gleichmäßig angerieben. Nach ca. 30 Min. ein nochmaliges Anreiben / Anwalzen ausführen, insbesondere in Bereichen von Nähten und Kopfenden. Störrische Belagskanten sind ggf. bis zur Abbindung des Klebstoffes zu beschweren.



www.blauer-engel.de/uz113



ARDEX AF 290

Hochscherfester Teppichkleber

Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmengen:

Für Beläge mit wenig strukturierter Rückseite:



TKB B1

Auftrag: ca. 400- 450 g/m²*

Für Beläge mit stärker strukturierter Rückseite:



TKB B2

Auftrag: ca. 475-525 g/m²*

Der Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergrundoberflächen erfordern einen entsprechenden Zahnpachtel.

*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen.

Praxistipp:

Auch bei der Klebung durchlässiger Beläge mit stark saugender Rückseite ist das Vorschalten einer Ablüfzezeit von ca. 5 bis 15 Min. vorteilhaft, damit der Klebstoff nicht zu sehr in die Belagsrückseite aufgesogen wird.

In Zweifelsfällen Probeklebungen durchführen. Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z. B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterühren.

Hinweis:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Enthält Reaktionsprodukt aus: 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Produkt enthält Isothiazolinone. Informationen für Allergiker unter + 49 (0) 2302/664-0.

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restenteerte, ausgekratzte bzw. tropf-freie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig (Interseroh). Gebinde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/ Hausmüll.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage:	Spezialkunststoffdispersion
Materialbedarf:	siehe empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmengen
Verarbeitungsbedingungen:	
Temperatur:	nicht unter +15°C
Relative Luftfeuchtigkeit (rF):	nicht über 75%
Ablüfzezeit:	10 bis 15 Min.
Einlegezeit:	25 Min.
Niedrige Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18°C und 65% rF.	
Reinigungsmittel:	vor der Trocknung: Wasser
Stuhlrolleneignung:	ja (Rollen nach EN 12529)
Fußbödenheizungseignung:	ja
Shampooier- und Sprühextraktionseignung:	ja
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} – sehr emissionsarm
GISCODE:	D1 – lösemittelfrei
Blauer Engel:	RAL-UZ 113
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	keine
Kennzeichnung nach GGVSEB/ADR:	keine
Abpackung:	Eimer mit 12 kg netto
Lagerung:	kühl, aber frostsicher lagern, angebrochene Gebinde gut verschließen
Lagerzeit:	ca. 12 Monate im original-verschlossenen Gebinde lagerfähig