



# ARDEX AF 230

## Teppich- und Nadelvlieskleber

- großes Anwendungsspektrum für textile Bodenbeläge
- hohe Anfangsklebkraft
- sehr emissionsarm

ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



### Anwendungsbereich

Innen. Boden.

Dispersionsklebstoff zum Kleben von:

- Textilbelägen mit textilen Rückenaustrüstungen, Latexschaum- oder latexierter Rückenaustrüstung
- Gewebten Textilbelägen
- Nadelvliesbelägen

auf saugfähigen Untergründen.

ARDEX AF 230 zeichnet sich durch das breite Anwendungsspektrum und seine hohe Anfangsklebkraft aus.

### Art

Polymerdispersionen, modifizierte Naturharze, mineralische Füllstoffe, Wasser, Netz-, Verdickungs-, Entschäumungs- und Konservierungsmittel.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagsarbeiten« entsprechen.

Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX

ARDEX GmbH  
Postfach 6120  
58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-240  
technik@ardex.de  
www.ardex.de

Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX Grundierungen ausgeführt.

### Verarbeitung

ARDEX AF 230 wird mit einem geeigneten Zahnschachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Die Abluftzeit richtet sich nach Raumklima, Untergrund- und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes der verwendeten Zahnleiste und der Durchlässigkeit des Belages und kann bis zu 10 Minuten betragen. Der Bodenbelag wird in den noch gut benetzungsfähigen Klebstoff eingelegt und gleichmäßig angerieben. Nach ca. 20 Minuten ein nochmaliges Anreiben / Anwalzen ausführen, insbesondere in Bereichen von Nähten und Kopfenden.

### Empfohlene Zahnschachtel und Auftragsmenge Für Beläge mit wenig strukturierter Rückseite:



TKB B1  
Auftrag: ca. 375 - 425 g/m<sup>2</sup>\*

### Für Beläge mit stärker strukturierter Rückseite:



TKB B2  
Auftrag: ca. 450 - 500 g/m<sup>2</sup>\*

Der Zahnschachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergründoberflächen erfordern eine entsprechende Zahnschachtel.

\*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen.

Hersteller mit zertifiziertem QM/UM-System nach DIN EN ISO 9001/14001

# ARDEX AF 230

## Teppich- und Nadelvlieskleber

### Praxistipp

Auch bei der Verklebung durchlässiger Beläge mit stark saugender Rückseite ist das Vorschalten einer Ablüftezeit von ca. 10 Minuten vorteilhaft, damit der Klebstoff nicht zu sehr in die Belagsrückseite aufgesogen wird.

In Zweifelsfällen Probeverklebungen durchführen.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z.B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

### Hinweis

Niedrige Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18 °C und 65 % rF. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen.

Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Information für Allergiker unter +49 (0) 2302/664-0.

### Entsorgung

Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebilde sind recyclingfähig Gebilde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebilde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/ Hausmüll.

### Sicherheitshinweise

**NUR FÜR DEN GEWERBLICHEN VERWENDER!**

Produkt enthält 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on; Gemisch aus: 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1); 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.

Produkt enthält Isothiazolinone.

Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

## Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	375 - 500 g/m <sup>2</sup> je nach verwendetem Zahnpachtel
Basis	Spezialkunststoffdispersion
Ablüftezeit ca.	5 - 15 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+15 °C
Einlegezeit ca.	10 - 20 Minuten
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	75 % (max.)
Reinigungsmittel	vor der Trocknung: Wasser

### Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
Stuhlrolleneignung	ja (Rollen nach EN 12529)
Shampooier- und Sprühextraktionseignung	ja
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine
Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	D1 = lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe
Blauer Engel	RAL-UZ 113
Abpackung	Eimer mit 12 kg netto
Lagerung	Kühl aber frostfrei ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. In trockenen Räumen lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen.



# ARDEX AF 230

## Teppich- und Nadelvlieskleber

### Anwendungsberatung

Technische Hotline:  
Tel.: +49 2302 664-362  
Fax: +49 2302 664-373  
Mail: [technik@ardex.de](mailto:technik@ardex.de)