



# ARDEX AF 460

## Fertigparkettkleber

- elastischer Parkettklebstoff nach ISO 17178
- leicht verstreichbar
- guter Riefenstand
- schneller Festigkeitsaufbau
- wasser- und lösemittelfrei

ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



### Anwendungsbereich

Innen. Boden.

Elastischer SMP-Klebstoff für die Klebung von:

- Mehrschichtparkett mit Oberflächenbehandlung nach DIN EN 13489
- ARDEX Trittschalldämm- und Entkopplungsplatten

auf geeigneten, saugfähigen Untergründen im Innenbereich.

### Art

Silan-modifiziertes Polymer das durch Reaktion mit Feuchtigkeit erhärtet.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss gemäß DIN 18356 »Parkettarbeiten« insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei sowie zug- und druckfest sein. Die Verlegung kann auf normgerechten Zement-, Calciumsulfat-, Holzwerkstoff-, Gipsfaserplatten und Spanplatten P4 - P7 sowie OSB Platten OSB3-OSB4 erfolgen. Zement- und Calciumsulfatestriche nach Herstellervorschrift bzw. gemäß der gültigen Normen und Merkblätter mechanisch vorbehandeln und gut absaugen. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen

ausgeführt. Sollte vor dem Klebstoffauftrag ein Vorstrich erforderlich sein, so ist ARDEX P 45 READY, PU 30 1K PU Grundierung oder ARDEX EP 2000 Epoxy Grundierung einzusetzen. Bei der Verwendung von ARDEX EP 2000 muss darauf geachtet werden, dass die grundierte Fläche innerhalb von 3 Tagen belegt wird. Bei Verwendung von ARDEX PU 30 ist die Fläche bereits nach ca. 60 Min. überarbeitbar. Die Überarbeitung muss dann innerhalb von 24 Stunden nach Auftrag von ARDEX PU 30 erfolgen.

Zur Verlegung von großformatigen Parkettarten sowie bei größeren Unebenheiten ist der Untergrund mit geeigneten ARDEX Spachtelmassen auszugleichen. Auf ARDEX K 55 Schnellspachtelmasse kann in Schichtdicken bis 10 mm die Verlegung von Parkett mit ARDEX AF 460 bereits nach Begehrbarkeit der Spachtelmasse (ca. 60 Min.) erfolgen. Hierbei ist auf eine vollsattige Benetzung der Parketrückseite zu achten. Gussasphaltestriche und andere weichmacherempfindliche Untergründe sind bei einer Direktverklebung mit ARDEX PU 30 vorzustreichen oder mit geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in einer Schichtdicke von mind. 2 mm zu spachteln. Holzspanplatten müssen fest mit dem Untergrund verbunden und in Nut und Feder verleimt sein.

### Verarbeitung

ARDEX AF 460 vor der Verarbeitung ausreichend temperieren. Der Klebstoff wird mit einem gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Klebstoffnester sind zu vermeiden. Nicht mehr Klebstoff auftragen, als in der Einlegezeit belegt

ARDEX GmbH  
Postfach 6120  
58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-240  
technik@ardex.de  
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem  
QM/UM-System nach  
DIN EN ISO 9001/14001

# ARDEX AF 460

## Fertigparkettkleber

werden kann.

Parkettelemente einlegen und gut anklopfen. Auf gleichmäßige, gute Benetzung der Parketrückseite achten. Eine Nut- und Feder-Verklebung durch den Klebstoff ist zu vermeiden.

Eingelegtes Parkett (insbesondere größere Formate) sofort auf Hohlstellen kontrollieren und ggfs. bis zum Abbinden des Klebstoffes beschweren (siehe auch: TKB-Merkblatt »Kleben von Parkett«). Überschüssigen Klebstoff sofort mit glattem Spachtel vom Untergrund entfernen. Zu aufgehenden Bauteilen sind Randfugen, im Bezug auf Raumgeometrie, Holzart und Parkettart, auszubilden.

### Empfohlene Zahnschachtel und Auftragsmenge ARDEX Trittschalkdämm- und Entkopplungsplatten



TKB B3 - B10  
Auftrag: 800 - 1.000 g/m<sup>2</sup>\*

### Mehrschichtparkett



TKB B6 - B8  
Auftrag: 900 - 1.000 g/m<sup>2</sup>\*



TKB B10 - B15  
Auftrag: 1.000 - 1.500 g/m<sup>2</sup>\*

Der Zahnschachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Parketrückseite sichergestellt ist. Raue oder unebene Untergründe und grobporige strukturierte Rückseiten erfordern entsprechend grobe Zahnschachtel.

\*) Auftragsmenge ermittelt mit Pajarito-Zahnleiste auf ARDEX-Spachtelmassen.

### Hinweis

Keine Dispersionsgrundierung unter ARDEX AF 460 einsetzen. Verarbeitung nicht unter einer Bodentemperatur von +15 °C und einer Raumtemperatur +18 °C durchführen. Die vorhandene Luftfeuchtigkeit liegt dabei vorzugsweise

zwischen 40% und 65%, maximal aber bei 75%. Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder öl- oder wachshaltigen Reinigungsmitteln reinigen. Bei Entnahme von Teilmengen aus dem Gebinde, auf dem verbleibenden Klebstoff die Aluminiumfolie o.ä. wieder auflegen. Fertigparkettböden können bereits nach 6 Stunden begangen und nach 24 Stunden genutzt werden. Für eine dauerhafte Klebung ist der Einbau des Parketts mit einer Holzfeuchte notwendig, die annähernd dem Mittel des geplanten Nutzungsklimas entspricht, (Verlegebedingungen = Nutzungsbedingungen) d.h. Massivparkett etwas feuchter, Mehrschicht- und Fertigparkett und Parkett auf Fußbodenheizung etwas trockener. Bewährt haben sich z. B. in Deutschland bei inländischen Hölzern 9% für Massivparkett und 8% für Mehrschicht- und Fertigparkett. Bei der Überprüfung sollen diese Werte als Mittelwert einer Stichprobe von ca. 10 Messungen ermittelt werden, die Einzelwerte dürfen um +/-2% vom Mittelwert abweichen. Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z.B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren. Niedrige Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18°C und 65% rF. Die Verlegeanleitungen der Parkethersteller sowie die derzeit gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten. In Zweifelsfällen Probeklebung durchführen.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

### Entsorgung

Inhalt/Behälter gemäß lokalen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften entsorgen.

## Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	800 - 1500 g/m <sup>2</sup> je nach verwendetem Zahnschachtel
Basis	silan-modifiziertes Polymer
Abblüfzeit ca.	keine
Verarbeitungstemperatur	+18 °C
Einlegezeit ca.	30 Minuten
Abbindezeit	24 Stunden
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	75 % (max.)
Oberflächenbehandlung	frühestens nach 24 Stunden
Reinigungsmittel	vor der Aushärtung mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder geeignetem öl- oder wachshaltigen Reinigungsmittel

### Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
Stuhlleneignung	ja (Rollen nach EN 12529)
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine



# ARDEX AF 460

## Fertigparkettkleber

Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	RS 10 - Verlegewerkstoffe, methoxysilanhaltig
Abpackung	Eimer mit 18 kg netto
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 18 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und der Inhalt rasch aufzubrauchen.

### Anwendungsberatung

Technische Hotline:  
Tel.: +49 2302 664-362  
Fax: +49 2302 664-373  
Mail: [technik@ardex.de](mailto:technik@ardex.de)