



ARDEX AF 635

Lösemittelfreier Kontaktkleber

- Haftklebstoff im Kontaktverfahren auf Dispersionsbasis
- sehr großes Anwendungsspektrum
- leicht aufzutragen
- sofortige Anfangshaftung nach Trocknung
- sehr emissionsarm



ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



Anwendungsbereich

Innen. Boden, Wand, Decke und Treppen.
Dispersionshaftklebstoff zum Kleben von:

- Homogenen und heterogenen PVC-Belägen
- PVC-Weichsockelleisten
- Treppenprofilen aus PVC und Kautschuk
- Hohlkehlssockeln
- Textilien Belägen; auch störrischen Nadelvliesbelägen oder Webware
- Prallwandbelägen
- CV-Belägen
- LVT/Designbodenbelägen
- Dämmunterlagen
- Linoleum
- Kautschukbelägen

auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen.

ARDEX AF 635 zeichnet sich durch seine universelle Einsetzbarkeit, sein ausgeprägtes Haftungsspektrum sowie hohe Endfestigkeit aus.

ARDEX AF 635 lässt sich sehr gut mit einem Pinsel oder einer Walze auftragen.

Art

Dispersionen, Additive, Wasser und Konservierungsmittel: Isothiazolinone

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 „Bodenbelagarbeiten“ entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauer trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten. Alte Nutzbeläge wie z. B.: Anstriche oder Beschichtungen müssen vor der Belegung angeschliffen werden. Alte Klebstoffschichten sind zu entfernen. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEXSpachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Verarbeitung

Der Klebstoff wird mit einer kurzhaarigen Velourwalze satt und gleichmäßig auf den Belagsrücken und auf den vorhandenen Untergrund aufgerollt. Die Auftragsmenge ist so zu wählen, dass ein geschlossener Klebstofffilm entsteht. In Bereichen, in denen bei der Verklebung mit erhöhter Spannung zu rechnen ist, wie zum Beispiel an Rundungen von Treppenstufen, muss ARDEX AF 635 beidseitig mit dem Pinsel aufgetragen werden, um einen höheren Klebstoffauftrag zu gewährleisten. Die Trocknungszeit kann durch Einsatz eines Heißluftfönes verkürzt werden. Nach der Trocknung der Klebstofffilme, weisen diese einen gleichmäßigen, glänzenden und transparenten Film auf. Der zu verlegende Belag kann nun passgerecht eingelegt und mit einem Anreibebrett gut angerieben werden. In Bereichen mit erhöhter Spannung ist es ratsam, diese Stellen mit einem Gummihammer gut anzuklopfen.

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 635

Lösemittelfreier Kontaktkleber

Empfohlene Auftragsmengen



Kurzhaarige Velourwalze und Pinsel für:
PVC-Beläge, CV-Beläge, PVC-Weichsockelleisten und Kautschukbeläge
250–350 g/m²

Kurzhaarige Velourwalze und Pinsel für:
Textile Beläge, Linoleum, CV-Beläge mit Vliesrücken und Prallwände
400–500 g/m²

Praxistipp

Auf der Belagsrückseite kann ARDEX AF 635 bereits einen Tag vor der Verlegung aufgetragen werden. Am Verlegetag erfolgt der Klebstoffauftrag dann nur noch auf dem vorhandenen Untergrund. Sobald dieser Klebstofffilm getrocknet ist, kann der Bodenbelag

eingepasst werden. Verlegte Bodenbeläge sind sofort nach Klebung begehbar/nutzbar.

Hinweis

Bei besonderen Anforderungen an den Untergrund, Belag oder die klimatischen Verhältnisse empfehlen wir die Verwendung von AF 660 Kontaktkleber. Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten! In Zweifelsfällen Probeklebung durchführen. Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Klebstoffhaut (z. B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

Entsorgung

Inhalt/Behälter gemäß lokalen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften entsorgen.

Sicherheitshinweise

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Produkt enthält: 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	250 - 500 g/m ² je nach Auftragswerkzeug und Auftragsmenge	
Basis	Spezialkunststoffdispersion	
Ablüfzeit ca.	Bedingung abhängig von Belag und Untergrund	Ablüfzeit 30 - 180 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+15 °C	
Einlegezeit ca.	6 Stunden	
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	75 % (max.)	
Reinigungsmittel	vor der Trocknung: Wasser	

Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
Stuhlrolleneignung	ja (Rollen nach EN 12529)
Shampooier- und Sprühextraktionseignung	ja
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine
Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	D1 = Lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe
Abpackung	Eimer mit 2,5 kg netto
Lagerung	Kühl aber frostfrei ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.



ARDEX AF 635

Lösemittelfreier Kontaktkleber

Anwendungsberatung

Technische Hotline:

Tel.: +49 2302 664-362

Fax: +49 2302 664-373

Mail: technik@ardex.de