



ARDEX AF 155

Spezialkleber für elastische Beläge

- breites Anwendungsspektrum
- lange Nachklebrigkeit
- sehr ergiebig
- sehr emissionsarm

ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



Anwendungsbereich

Innen. Boden und Wand.

Dispersionsklebstoff zur Verklebung von Wand- und Bodenbelägen wie:

- PVC-Belägen
- CV-Belägen
- PVC Design-Belägen (LVT)
- Quarzvinylplatten
- homogenen Gummibelägen bis 2,5 mm Dicke
- heterogenen Gummibelägen bis 4 mm Dicke
- textilen Bodenbelägen mit textilen, Latex, PVC- oder PUR-Rückenausstattungen
- auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen im Innenbereich.

ARDEX AF 155 zeichnet sich durch die universelle Einsetzbarkeit im Nassbett- und Haftklebphase aus.

Art

Polystyrolcopolymer Dispersionen, Polyacrylat Dispersionen, Kolophoniumharzderivate, mineralische Füllstoffe, Wasser, Additive und Konservierungsmittel: Isothiazolinone.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauer trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Verarbeitung

Die zu verklebenden Beläge müssen klimatisiert, entspannt bzw. planliegend vorliegen, hier ist im speziellen die Angabe des Belagsherstellers zu berücksichtigen. ARDEX AF155 wird mit einem Zahnschachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Die Ablüfzeit richtet sich nach Raumklima, Untergrund- und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes sowie des verwendeten Zahnschachtels und kann bis ca. 20 Minuten auf saugfähigen und bis ca. 60 Minuten auf nicht saugfähigen Untergründen betragen.

Insbesondere bei der Verlegung von Gummibelägen und mehrschichtigen PVC-Belägen nicht mehr Klebstoff auftragen, als in der Nassphase des Klebstoffes eingelegt werden kann. Der Klebstoff muss noch gut benetzungsfähig und leicht zerdrückbar sein. Die Belagsbenetzung ist wiederholt zu kontrollieren. Bodenbeläge ohne Lufteinschlüsse einlegen, dabei Nahtstauchungen vermeiden, sofort anreiben und ggf. beschweren. Nach ca. 40 Minuten ist das Anwalzen mit einer Mehrgliederwalze (mind. 50 kg)

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de


Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001


ARDEX AF 155

Spezialkleber für elastische Beläge


auszuführen. Belagsfugen frühestens nach 24 Stunden verschließen.

Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmenge Für PVC -, CV -, mehrschichtige PVC (Design)- , Gummibeläge und textile Beläge mit Schaum - oder Vliesrückenausstattung:

| | |
|---|---|
|  | TKB A1 Auftrag: 250 - 280 g/m ² * |
|---|---|

| | |
|---|---|
|  | TKB A2 Auftrag: 300 - 350 g/m ² * |
|---|---|

Für textile Beläge mit textiler Rückenausstattung:

| | |
|---|---|
|  | TKB B1 Auftrag: 400 - 450 g/m ² * |
|---|---|

Der Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergrundoberflächen erfordern einen entsprechenden Zahnpachtel. Im Wandbereich den Klebstoff mittels Lammfellrolle auftragen, anschließend mittels geeignetem Zahnpachtel durchkämmen. Der zusätzliche Auftrag des Klebstoffes auf der Belagsrückseite führt zu einer besseren Verklebung im Wandbereich.

*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen.

Praxistipp

Durch das Arbeiten im Nassklebverfahren wird aufgrund der gleichmäßigeren Benetzung der Belagsrückseite das Eindruckverhalten verbessert und eine höhere Festigkeit erzielt. Das vorherige Aufrakeln der Spachtelmasse verringert die Gefahr von Beulenbildung und das Durchscheitern von Kellenschlägen.

Hinweis

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten!

In Zweifelsfällen Probeverklebungen durchführen.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z.B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

Bodenbelagsverklebungen nicht unter +15° C Bodentemperatur durchführen. Belag und Klebstoff vor der Verklebung ausreichend temperieren.

Niedrige Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18 °C und 65 % rF.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung / Trocknung für gründliche Belüftung sorgen!

Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.

Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Informationen für Allergiker unter +49 (0) 2302/664-0.

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebände sind recyclingfähig (Interseroh). Gebinde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

Sicherheitshinweise

NUR FÜR DEN GEWERBLICHEN VERWENDER!

Produkt enthält 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on; Gemisch aus: 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1); 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.

Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

| | | |
|--------------------------------|--|---|
| Materialbedarf | 250 - 450 g/m ² je nach verwendetem Zahnpachtel | |
| Basis | Spezialkunststoffdispersion | |
| Ablüftezeit ca. | Bedingung auf nicht saugfähigen Untergründen als Halbnassklebung und Haftklebung auf saugfähigen Untergründen als Nassklebung | Ablüftezeit 30 - 60 Minuten 5 - 20 Minuten |
| Verarbeitungstemperatur | +15 °C | |
| Einlegezeit ca. | 5 - 60 Minuten | |
| relative Luftfeuchtigkeit (rF) | 75 % (max.) | |
| Reinigungsmittel | vor der Trocknung: Wasser | |
| Produktdetails | | |
| Fußbodenheizungseignung | ja | |



ARDEX AF 155

Spezialkleber für elastische Beläge

| | |
|--|--|
| Stuhlleneignung | ja (Rollen nach EN 12529) |
| Shampooier- und Sprühextraktionseignung | ja |
| Kennzeichnung nach GHS/CLP | keine |
| Kennzeichnung nach ADR | keine |
| EMICODE | EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS |
| GISCODE | D1 = Lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe |
| Blauer Engel | RAL-UZ 113 |
| Abpackung | Eimer mit 11 kg netto |
| Lagerung | Kühl aber frostfrei ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. In trockenen Räumen lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen. |

Anwendungsberatung

Technische Hotline:
Tel.: +49 2302 664-362
Fax: +49 2302 664-373
Mail: technik@ardex.de