



ARDEX AF 185

Rollkleber für Designbeläge

- leicht aufzurollen
- kein Verrutschen der Elemente
- sofort nutzbare Flächen
- sehr ergiebig
- sehr emissionsarm



ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



Anwendungsbereich

Haftklebriger Rollklebstoff zur Verlegung von:

- Maßstabilen PVC-Designbelägen im Fliesen- und Plankenformat (bis max. 120 cm Länge)
- CV-Bodenbeläge in Bahnen, Fliesen- und Plankenformat

auf saugfähigen Untergründen im Innenbereich.

ARDEX AF 185 zeichnet sich durch leichte Verarbeitung, hohe Ergiebigkeit und sofortiger Nutzbarkeit der verlegten Fläche aus. Durch den stehend durchgeführten Auftrag mit der Rolle wird ein ergonomisches Arbeiten ermöglicht.

Art

Polymerdispersionen, Naturharz, Wasser, Additive und Konservierungsmittel: Isothiazolinone.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt. Untergründe sind von wasserlöslichen Klebstoffresten und Altschichten komplett zu befreien und anschließend mit ARDEX EP2000 zu

grundieren. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX Spachtelmassen in mind. 1,5 mm Schichtdicke unter Verwendung von ARDEX Voranstrichen ausgeführt.

Verarbeitung

Die zu verklebenden Beläge müssen klimatisiert, entspannt bzw. planliegend vorliegen, hier ist insbesondere die Angabe des Belagsherstellers zu berücksichtigen. Saugfähige Untergründe sind mit ARDEX P 52, Mischungsverhältnis 1:5, vorzustreichen. Nach der Trocknungsphase von ca. 60 Min. kann ARDEX AF 185 aufgetragen werden. ARDEX AF 185 wird mit einer handelsüblichen Nylonrolle 9 mm auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Dabei sind Pfützenbildungen zu vermeiden. Die Einlegephase des Belages beginnt nach einer kurzen Ablüftezeit von ca. 20 Min. und kann bis zu 180 Min. betragen. Nach ca. 40 Min. ist das Anwalzen mit einer Mehrgliederwalze (mind. 50 kg) auszuführen.

Empfohlene Auftragsmengen



Nylon Rolle, 9 mm
Auftrag: 120 - 150 g/m²

Praxistipp

Das vorherige Aufrakeln der Spachtelmasse verringert die Gefahr des Durchscheinens von eventuellen Kellenschlägen.

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 185

Rollkleber für Designbeläge

Ein kurzer Reinigungsschliff mittels einer Einscheibmaschine mit einem 60-er Korn ist vor der Verlegung empfehlenswert.

Hinweis

ARDEX AF 185 kann für leichte und mittlere Belastungen im Privat- und Gewerbebereich zur Verlegung von maßstabilen Belägen nach EN 649 verwendet werden.

Verlegungen auf fußbodenbeheizten Konstruktionen sind mit ARDEX AF 140 oder anderen geeigneten ARDEX - Klebstoffen durchzuführen.

Eine Alterung des PVC-Designbelages kann das Dimensionsverhalten negativ beeinflussen. Diesen Maßänderungen kann ARDEX AF 185 nicht entgegenwirken.

In Bereichen mit einem erhöhten oder intensiven Reinigungsintervall kann ARDEX AF 185 nicht eingesetzt werden.

Eine Unterhaltsreinigung der Beläge ist mit wenig Feuchtigkeitseinwirkung auszuführen. Nebelfeuchtes Wischen ist möglich, Reinigungen mit viel Feuchtigkeitseinfluss sind daher ausgeschlossen.

Desinfizierende Flüssigkeiten dürfen für die Pflege der Bodenbeläge nicht eingesetzt werden.

Bodenbelagsverklebungen nicht unter +15° C durchführen. Belag und Klebstoff vor der Verklebung ausreichend temperieren. In Zweifelsfällen sind Probeverklebungen durchzuführen.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten!

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z.B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

Niedrige Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18 °C und 65 % rF.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Information für Allergiker unter +49 (0) 2302/664-0.

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebilde sind recyclingfähig. Gebilde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebilde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

Sicherheitshinweise

Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Enthält Reaktionsprodukt aus: 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on [EG nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on [EG nr. 220-239-6] (3:1), 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.

NUR FÜR DEN GEWERBLICHEN VERWENDER.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	120 - 150 g/m ²
Basis	Spezialkunststoffdispersion
Ablüftezeit ca.	20 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+15 °C
Einlegezeit ca.	180 Minuten
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	75 % (max.)
Reinigungsmittel	vor der Trocknung: Wasser

Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	nein
Stuhlrolleneignung	ja (Rollen nach EN 12529)
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine
Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	D1 = Lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe
Abpackung	Eimer mit 10 kg netto
Lagerung	Kühl aber frostfrei ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. In trockenen Räumen lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen.



ARDEX AF 185

Rollkleber für Designbeläge

Anwendungsberatung

Technische Hotline:

Tel.: +49 2302 664-362

Fax: +49 2302 664-373

Mail: technik@ardex.de