



ARDEX AF 2224

Universalkleber

- universeller Klebstoff mit breitem Anwendungsspektrum
- hohe Scherfestigkeit
- sehr emissionsarm

ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



Anwendungsbereich

Innen. Boden.

Dispersionsklebstoff zum Kleben von:

- PVC- und PVC-Verbundbelägen in Fliesen, Platten und Bahnen
- PVC-Design-Belägen in Fliesen oder Plankenformaten
- CV-Belägen in Fliesen oder Plankenformaten
- Linoleum-Belägen
- Kautschukbelägen in Bahnen und Platten bis 2,5 mm
- Textilbelägen mit textilen Rückenausstattungen wie z.B. Vliesrücken, Latexschaum- oder latexierter Rückenausstattung
- Gewebten Textilbelägen
- Nadelvliesbelägen
- Quarzvinylplatten

auf saugfähigen Untergründen.

ARDEX AF 2224 zeichnet sich durch universelle Einsatzbarkeit, das ausgeprägte Haftungsspektrum sowie gute Endfestigkeit aus.

Art

Polymerdispersionen, modifizierte Naturharze, mineralische Füllstoffe, Wasser, Netz-, Verdickungs-, Entschäumungs- und Konservierungsmittel.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX Voranstrichen ausgeführt.

Verarbeitung

Die zu verklebenden Beläge müssen klimatisiert und entspannt vorliegen. ARDEX AF 2224 wird mit einem Zahnspachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Bei der Verlegung von PVC-Design- oder Kautschukbelägen nicht mehr Klebstoff auftragen, als in der Nassphase des Klebstoffes eingelegt werden kann. Der Klebstoff muss noch gut benetzungsfähig und leicht zerdrückbar sein. Die Belagsbenetzung ist wiederholt zu kontrollieren. Bodenbeläge ohne Lufteinschlüsse einlegen, dabei Nahtstauchungen vermeiden, sofort anreiben und ggf. beschweren. Nach ca. 30 - 40 Minuten ist das Anwalzen mit einer Mehrgliederwalze (mind. 50 kg) auszuführen. Bei der Verklebung von diffusionsoffenen Bodenbelägen kann der Belag auch schon in das nasse Klebstoffbett eingelegt werden. Beim Auftrag sind

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 2224



Universalkleber

Klebstoffnester zu vermeiden. Die Ablüftezeit richtet sich nach dem Raumklima, Untergrund und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes sowie verwendetem Zahnpachtel und kann bis ca. 15 Minuten betragen. Der Klebstoff muss noch gut benetzungsfähig und leicht zerdrückbar sein. Die Belagsbenetzung ist wiederholt zu kontrollieren. Nach ca. 40 Minuten ist das Anwalzen mit einer Mehrgliederwalze (Gewicht min. 50 kg) auszuführen.


Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmenge

Der Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergrundoberflächen erfordern einen entsprechenden Zahnpachtel.


Für PVC-, PVC-Design-, PVC-Verbund-, Kautschuk-, CV- und textile Beläge mit Vliesrücken und Quarzvinylplatten:

| | |
|--|---|
|  | TKB A 1 Auftrag: 250 g/m ² – 280 g/m ² * |
|  | TKB A 2 Auftrag: 300 g/m ² – 350 g/m ² * |

Für textile Beläge mit wenig strukturierter Rückseite und Linoleumbeläge:

| | |
|---|---|
|  | TKB B 1 Auftrag: 400 g/m ² – 450 g/m ² * |
|---|---|

Für textile Beläge mit stärker strukturierter Rückseite, Kokos- oder Sisalbeläge:

| | |
|---|---|
|  | TKB B 2 Auftrag: 500 g/m ² – 550 g/m ² * |
|---|---|

*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX- Spachtelmassen.

Praxistipp

Durch das Arbeiten im Nassklebeverfahren wird aufgrund der gleichmäßigeren Benetzung der Belagsrückseite das Eindruckverhalten verbessert und eine höhere Festigkeit erzielt. Das vorherige Aufrakeln der Spachtelmasse verringert die Gefahr von Beulenbildung und das Durchscheitern von

Kellenschlägen. Das Vorschalten einer Ablüftezeit erhöht auch hier die Anfangshaftung.

Hinweis

Belagsfugen in PVC-, Linoleum- oder Kautschukbelägen frühestens nach 24 Stunden verschließen. In Zweifelsfällen Probeklebungen durchführen. Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten! Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z.B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren. Niedrigere Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +20 °C und 50 % rF. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung / Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Informationen für Allergiker unter +49 (0) 2302/664-0.

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebilde sind recyclingfähig. Gebinde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

Sicherheitshinweise

NUR FÜR DEN GEWERBLICHEN VERWENDER!

Produkt enthält: 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 5-Chlor-2-methyl-isothiazolin-3-on und 2Methyl-isothiazolin-3-on (3 : 1).

Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

| | |
|--------------------------------|--|
| Materialbedarf | 250 - 550 g/m ² je nach verwendetem Zahnpachtel |
| Basis | Acrylat-Dispersion |
| Ablüftezeit ca. | 15 Minuten |
| Verarbeitungstemperatur | +15 °C |
| Einlegezeit ca. | 20 - 30 Minuten |
| relative Luftfeuchtigkeit (rF) | 75 % (max.) |
| Reinigungsmittel | vor der Trocknung: Wasser |

Produktdetails

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Fußbodenheizungseignung | ja |
| Stuhlleneignung | ja (Rollen nach EN 12529) |



ARDEX AF 2224

Universalkleber

| | |
|---|--|
| Shampooier- und Sprühextraktionseignung | ja |
| Kennzeichnung nach GHS/CLP | keine |
| Kennzeichnung nach ADR | keine |
| EMICODE | EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS |
| GISCODE | D1 = Lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe |
| Blauer Engel | RAL-UZ 113 |
| Abpackung | Eimer mit 12 kg netto |
| Lagerung | Kühl aber frostfrei ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. In trockenen Räumen lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen. |

Anwendungsberatung

Technische Hotline:
Tel.: +49 2302 664-362
Fax: +49 2302 664-373
Mail: technik@ardex.de