

# ARDEX AF 270

## Textilbelagskleber

- lange offene Zeit – lange Einlegezeit mit guter Benetzung
- hohe Endfestigkeit – verhindert weitestgehend Dimensionsänderungen und Fugenbildungen bei textilen Belägen
- niedriger Verbrauch
- sehr emissionsarm



ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



### Anwendungsbereich

Innen. Boden.

Dispersionsklebstoff zum Kleben von:

- Textilbelägen mit textilen Rückenausstattungen
- Textilbelägen mit Latexschaum oder latexierter Rückenausstattung
- textilen Belägen mit Naturfaseranteilen
- Nadelvliesbelägen
- gewebten Textilbelägen
- Linoleumbelägen mit Jute- oder Glasvliesrückenausstattung
- Korkment

auf saugfähigen Untergründen im Bodenbereich.

ARDEX AF 270 zeichnet sich durch eine hohe Anfangsklebkraft und hohe Endfestigkeit aus.

Dimensionsänderungen von Textilbelägen wird bestmöglich entgegengewirkt.

### Art

Polymerdispersionen, modifizierte Naturharze, mineralische Füllstoffe, Wasser, Netz-, Verdickungs-, Entschäumungs- und Konservierungsmittel.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauer trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

### Verarbeitung

ARDEX AF270 wird mit einem geeigneten Zahnspachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Die Ablüfzeit richtet sich nach Raumklima, Untergrund- und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes sowie der verwendeten Klebstoffzahnung und kann bis zu 15 Minuten betragen. Der Bodenbelag wird in den noch gut benetzungsfähigen Klebstoff eingelegt und gleichmäßig angerieben. Nach ca. 20 Minuten ein nochmaliges Anreiben / Anwalzen ausführen.

### Empfohlene Zahnspachtel und Auftragsmenge

Die Zahnspachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergrundoberflächen erfordern einen entsprechenden Zahnspachtel.



**Für Linoleumbeläge, textile Beläge mit wenig strukturierter Rückseite:**

ARDEX GmbH  
Postfach 6120  
58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-240  
technik@ardex.de  
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem  
QM/UM-System nach  
DIN EN ISO 9001/14001

# ARDEX AF 270

## Textilbelagskleber

	TKB B1 Auftrag: ca. 325 - 375 g/m <sup>2</sup> *
<b>Für textile Beläge mit stark strukturierter Rückseite</b>	
	TKB B2 Auftrag: ca. 400 - 450 g/m <sup>2</sup> *

\*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen.

### Praxistipp

Das Vorschalten einer Ablüftezeit erhöht die Anfangshaftung und wirkt den einsetzenden Dimensionsänderungen der Beläge entgegen.

### Hinweis

Bei Linoleumbelägen sind die Fugen frühestens nach 24 Stunden zu verschließen.

Für Beläge mit PVC-Rückseite ARDEX AF 155 Spezialkleber für elastische Beläge verwenden.

In Zweifelsfällen Probeverklebungen durchführen.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z.B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht umrühren.

Niedrige Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18 °C und 65 % rF.

### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	325 - 450 g/m <sup>2</sup> je nach verwendetem Zahnspachtel
Basis	Spezialkunststoffdispersion
Ablüftezeit ca.	5 - 15 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+15 °C
Einlegezeit ca.	20 Minuten
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	75 % (max.)
Reinigungsmittel	vor der Trocknung: Wasser

### Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
Stuhlrolleneignung	ja (Rollen nach EN 12529)
Shampooier- und Sprühextraktionseignung	ja
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine
Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	D1 = Lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe
Blauer Engel	RAL-UZ 113
Abpackung	Eimer mit 12 kg netto

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen!

Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen.

Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Information für Allergiker unter +49 (0) 2302/664-0.

### Entsorgung

Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebilde sind recyclingfähig. Gebinde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

### Sicherheitshinweise

**NUR FÜR DEN GEWERBLICHEN VERWENDER!**

Produkt enthält 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on; Gemisch aus: 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1); 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.

Produkt enthält Isothiazolinone.

Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.



# ARDEX AF 270

## Textilbelagskleber

---

Lagerung

Kühl aber frostfrei ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.  
In trockenen Räumen lagern.  
Angebrochene Gebinde gut verschließen.

---

### Anwendungsberatung

Technische Hotline:  
Tel.: +49 2302 664-362  
Fax: +49 2302 664-373  
Mail: [technik@ardex.de](mailto:technik@ardex.de)