



ARDEX AF 660

Kontaktkleber

- streich- und spachtelfähig
- hohe Anfangsklebkraft
- universell einzusetzen für Profile u. Ä.
- gute Weichmacherresistenz
- hohe Endfestigkeit

ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



Anwendungsbereich

Kontaktklebstoff für die Verklebung von Treppenstoßkanten, Sockelleisten und Profilen sowie von textile Belägen, PVC- und Gummibelägen, Korkbelägen mit Naturkorkrückseite und Linoleum im Montagebereich, wie z.B. auf Treppen und an Wänden und Decken auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen im Innenbereich. Gemäß TRGS 610 ist die Verwendung von stark lösemittelhaltigen Klebstoffen grundsätzlich nicht mehr notwendig. Es wird empfohlen, stark lösemittelhaltige Klebstoffe nicht mehr einzusetzen. Im ARDEX Sortiment befinden sich daher für jede Anwendung entsprechende Alternativprodukte wie z.B. ARDEX AF 635 Lösemittelfreier Kontaktkleber im Lieferprogramm.

Art

Lösemittelgelöster Polychloroprenklebstoff mit weitgehend weichmacherresistenter Klebfuge.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei sowie zug- und druckfest sein und ist entsprechend vorzubereiten. Erforderliche Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt. Es gelten die entsprechenden Verarbeitungshinweise. Gussasphaltestriche sind grundsätzlich mindestens 1,5 mm dick zu spachteln.

Verarbeitung

Die Verarbeitung ist ausschließlich vom fachkundigen Personal vorzunehmen. Gemäß TRGS 610 müssen zum Schutz der Beschäftigten Atemschutzgeräte verwendet werden. ARDEX AF 660 gut aufrühren und mit fein gezahntem Spachtel, Pinsel oder Rolle gleichmäßig auf die Rückseite der Profile oder Beläge und den vorbereiteten Untergrund auftragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Die Auftragsmenge ist so zu wählen, dass geschlossene Klebstofffilme entstehen. Nach völliger Abtrocknung der Klebstofffilme werden Profile/Beläge passgerecht eingelegt und fest angerieben bzw. angeklopft. Der Belag ist sofort nach der Verklebung begehbar. Eine Versiegelung, z.B. von Naturkork-Platten, erst nach 24 Stunden vornehmen. Neben diesen Angaben sind die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die derzeit gültigen Normen und Regeln des Fachs zu beachten.

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 660

Kontaktkleber

Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmenge



Pinsel / Rolle
ca. 300 g/m² bei beidseitigem
Auftrag



TKB A5
ca. 300 g/m² bei beidseitigem
Auftrag

Die Auftragsart und Auftragsmenge sind so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Der Auftrag erfolgt beidseitig mit Pinsel, Rolle oder Zahnpachtel TKB A5.

Hinweis

In Zweifelsfällen sind Probeklebungen durchzuführen. Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie der gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten. Die Einlegezeit bezieht sich auf +20°C, 65% relative Luftfeuchtigkeit.

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

Entsorgung des Inhalts/der Behälter gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

Sicherheitshinweise

NUR FÜR DEN GEWERBLICHEN VERWENDER.

Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizungen. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen sowie anderen Zündquellenarten fernhalten. Nicht rauchen. Explosionsgeschützte elektrische Geräte, Lüftungsgeräte, Beleuchtungsgeräte verwenden. Einatmen von Nebel, Dampf, Gas vermeiden. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz, Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Basis	Polychloroprene, lösemittelgelöst
Ablüftezeit ca.	15 - 20 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+15 °C
Einlegezeit ca.	45 Minuten
Reinigungsmittel	Farbverdünner

Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
Stuhlrolleneignung	ja (Rollen nach EN 12529)
Kennzeichnung nach GHS/CLP	GHS02 "entzündlich", GHS07 "reizend", GHS09 "umweltschädlich", Signalwort: Gefahr
Kennzeichnung nach ADR	Klasse 3, UN 1133, III, KLEBSTOFFE (Kohlenwasserstoffe, C6-C7, Isoalkane, Cylene, <5% n-Hexan)
GISCODE	S1 - stark lösemittelhaltige Verlegewerkstoffe, aromaten- und methanolfrei
Abpackung	Eimer mit 5 kg netto
Lagerung	In kühlen, trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.



ARDEX AF 660

Kontaktkleber

Anwendungsberatung

Technische Hotline:

Tel.: +49 2302 664-362

Fax: +49 2302 664-373

Mail: technik@ardex.de