



ARDEX A 18

Haftschlämme

- Haftschlämme für die Herstellung von Verbundestrichen
- Haftbrücke für Ausbesserungsarbeiten mit Zementmörteln
- lange offene Zeit
- hoher Haftverbund



Anwendungsbereich

Für innen und außen.

Haftschlämme für die Herstellung von Verbundestrichen mit

- ARDEX A 35 Schnellzement
- ARDEX A 35 MIX Fertiger Schnellestrichmörtel
- ARDEX A 58 Schwundarmer Schnellestrich-Zement
- ARDEX A 60 Hochbelastbarer Schnellestrich-Zement

und anderen Zementmörteln auf Beton, Zementestrichen sowie anderen geeigneten Untergründen, wie zB alten Terrazzo-, Fliesen- und Betonwerksteinbelägen.

Haftbrücke für Ausbesserungsarbeiten mit Zementmörteln.

Art

Graues Pulver mit Zuschlagstoffen und besonderen Additiven zur sicheren Herstellung des Haftverbundes zwischen Untergrund und Estrich.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund kann trocken oder feucht, muss jedoch ausreichend fest, tragfähig und griffig sein. Gegebenenfalls

muss die Oberfläche vor der Verlegung von Verbundestrichen gefräst und/oder kugelgestrahlt werden. Des Weiteren muss der Untergrund frei von Staub, Schmutz, Farbanstrichen, Putzresten und anderen Trennmitteln sein.

Im Untergrund befindliche Risse (ohne Bewegung) sind zuvor mit ARDEX FB Gießharz, ARDEX PU 5 Schnellreparaturharz bzw. mit ARDEX EP 2000 Multifunktionales Epoxidharz kraftschlüssig zu schließen.

Es sind die Angaben im Technischen Merkblatt zu beachten. Falls Untergründe vorgegast werden, sind Pfützenbildungen zu vermeiden.

Verarbeitung

Zum Anmischen der Haftschlämme klares Wasser in ein sauberes Anmischgefäß geben und unter kräftigem Umrühren so viel Pulver hinzufügen, dass eine pastöse, streichfähige Schlämme entsteht.

Zum Anrühren von 25 kg ARDEX A 18 Haftschlämme werden etwa 5,75 Liter Wasser benötigt.

Es kann so viel Haftschlämme angemischt werden, wie innerhalb der Verarbeitungszeit von etwa 60 Minuten verarbeitet wird.

Haftschlämme mit Hilfe eines Besens, geeigneten Rollen, einer Zahnpachtel oder einer Schlämmbürste auf den gereinigten, tragfähigen Untergrund satt (min. 1,5 mm) auftragen. Die Verlegung des Estrichmörtels erfolgt auf der noch feuchten, sattgrünen Haftschlämme, frisch in frisch.

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX A 18

Haftschlämme

In Abbildung befindliche Haftschlämme nicht durch erneute Zugabe von Wasser verdünnen.

Die Haftschlämme ist bei Temperaturen von über +5°C zu verarbeiten.

Zu beachten ist

Es gelten die gültigen technischen Richtlinien und Normen, besonders EN 13813, DIN 18353, DIN EN 18560 sowie die einschlägigen BEB-Hinweisblätter.

Hinweis

Die Hinweise in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	Komponente A 5,75 l Wasser 1 RT Wasser	Komponente B 25 kg Pulver 3 RT Pulver
Materialbedarf ca.	Materialbedarf 1,5 kg/m ²	Bedingung bei der Mindestschichtdicke von 1,5 mm
Schüttgewicht ca.	1,50 kg/l	
Frischgewicht ca.	1,80 kg/l	

Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca.	60 Minute(n)
Offene Zeit	30 Minuten
Anwendung Umgebungsbedingungen	+20°C

Mechanische Eigenschaften

Haftzugfestigkeit auf Beton	Haftzugfestigkeit 1,5 N/mm ²
-----------------------------	---

Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
pH-Wert ca.	11
Korrosionsverhalten	enthält keine auf Stahl korrosionsfördernd wirkenden Bestandteile
Kennzeichnung nach GHS/CLP	GHS05 "ätzend", Signalwort: Gefahr
Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	ZP1 = Zementhaltiges Produkt, chromatarm
Abpackung	Säcke mit 25 kg netto
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.



ARDEX A 18

Haftschlämme

Anwendungsberatung

Technische Hotline:

Tel.: +49 2302 664-362

Fax: +49 2302 664-373

Mail: technik@ardex.de