



ARDEX S 33

Schnellmontagemörtel

- auf Basis ARDEX WSZ Schnellzement 32,5 R-SF, Zulassungs-Nr. Z-3.12-1206
- schnell erhärtend



Anwendungsbereich

Innen und außen.

Zum schnellen Befestigen von Ankern und Montagewübeln zur Aufnahme von Platten aus Naturwerkstein und anderen geeigneten Platten an Fassaden und in Innenräumen.

Zum Befestigen von Ankerschienen, Geräten, Leitungen, Maschinen, Stahlkonstruktionen, Gerüsthalterungen und Sanitäreinrichtungen.

Zum Füllen von Löchern in Beton und anderen zementären Untergründen.

Art

Graues Pulver, hergestellt mit WITTENER SCHNELLZEMENT 32,5 R-SF und Zuschlagstoffen.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss griffig, fest und frei von Staub, Schmutz und anderen Trennmitteln sein. Trockene Untergründe sind vor dem Mörtelauftrag vorzunässen.

Löcher und Bohrungen für Außenwandbekleidungen sind nach DIN 18516, Teil 3, zu erstellen.

Verarbeitung

In ein sauberes Anrührgefäß gibt man klares Wasser und mischt unter Umrühren so viel Pulver ein, bis ein standfester, geschmeidiger Mörtel entsteht.

Bei Teilmengenentnahme wird pro kg Pulver ARDEX S33 ca. 0,20 – 0,25 l Wasser benötigt. Es sollte immer nur so viel ARDEX S33 angemacht werden, wie in 10 Minuten verarbeitet werden kann.

Bei größeren Löchern und Vertiefungen wird der Mörtel wie folgt gestreckt:

Mischgut	Körnung	RT S33	RT Mischgut
gewaschener Sand	0-4 mm	1 RT	1 RT

Der Mörtel kann bereits nach ca. 30 Min. leicht belastet werden. In Zweifelsfällen Probearbeiten durchführen. ARDEX S 33 bei Temperaturen von über +5 °C verarbeiten. Niedrigere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit

Zu beachten ist

Bei Teilentnahmen von Pulvermengen sind die Gebinde sofort wieder zu verschließen, um die Reaktivität des Pulvers durch Zutritt von Luft oder Feuchtigkeit auszuschließen.

Hinweis

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.



ARDEX S 33

Schnellmontagemörtel

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	Komponente A 0,2 - 0,25 l Wasser 1 RT Wasser	Komponente B 1 kg Pulver 4 RT Pulver
Materialbedarf ca.	Materialbedarf 1,2 kg/m ²	Bedingung je mm Auftragsstärke
Schüttgewicht ca.	1,10 kg/l	
Frischgewicht ca.	2,10 kg/l	

Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca.	10 Minute(n)
Anwendung Umgebungsbedingungen	+20°C

Mechanische Eigenschaften

Biegezugfestigkeit ca.	Biegezugfestigkeit ca. 5 N/mm ²	Zeit nach 28 Tagen
Druckfestigkeit ca.	Druckfestigkeit von ca. 45 N/mm ²	Zeit nach 28 Tagen

Produktdetails

pH-Wert ca.	12
Korrosionsverhalten	enthält keine auf Stahl korrosionsfördernd wirkenden Bestandteile
Kennzeichnung nach GHS/CLP	GHS05 "ätzend", GHS07 "reizend", Signalwort: Gefahr
Kennzeichnung nach ADR	keine
GISCODE	ZP1 = Zementhaltiges Produkt, chromatarm
Abpackung	Eimer mit 10 kg netto
Lagerung	in trockenen Räumen ca. 6 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

Anwendungsberatung

Technische Hotline:
Tel.: +49 2302 664-362
Fax: +49 2302 664-373
Mail: technik@ardex.de