

Engel & Jung GmbH & Co KG • Pfingstweide 4 - 6 • 35457 Lollar
06406 9161-0 • info@engel-jung.de

Trockener Innenbereich - Wand

| | | | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|---|--|-------------------------------------|
| Verklebung | | ARDEX AF 181 W * | | |
| Spachteln (falls erforderlich) | | ARDEX R 1 oder ARDEX A 929 oder ARDEX A 950 | | |
| Untergrund- vorbereitung | Vorstrich | ARDEX P 52 im Mischungsverhältnis 1:3 | | ARDEX P 4 READY |
| | Vorfüllen der Fliesenfugen | - | | ARDEX R 4 RAPID |
| Untergrund | Gipskarton | Zement-/Gipsputz | | Fliesenbelag (fest u. Tragfähig) |

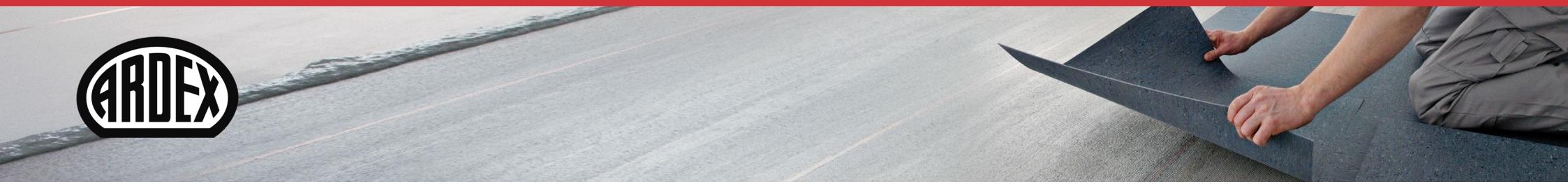
* Direkt unterhalb des SMP-Klebstoffes ARDEX AF 180 / ARDEX AF 181 W darf nicht mit ARDEX P 52 oder ARDEX P 4 READY grundiert werden!

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagsarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauer trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Im ARDEX System

Bodenbelagsarbeiten werden mit geeigneten ARDEX Klebstoffen ausgeführt. In Kombination mit anderen in EMICODE EC1 eingestuften ARDEX Produkten optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarmen Aufbau. Technische Datenblätter der Produkte beachten. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.



Engel & Jung GmbH & Co KG • Pfingstweide 4 - 6 • 35457 Lollar
06406 9161-0 • info@engel-jung.de

| | | Nassbereich Innen - Wand | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|---|------------------|-------------------------------------|
| Verklebung | | ARDEX AF 181 W * | | |
| Ausgleich | | ARDEX F 5 oder ARDEX R 4 RAPID | | |
| Untergrund- vorbereitung | Abdichten nach DIN 18534 | ARDEX SK 100 W verklebt mit ARDEX S 7 PLUS W oder ARDEX AF 181 W * oder ARDEX AF 180 * unter Verwendung aller notwendigen Formteile des TRICOM Dichtsets | | |
| | Ausgleich (falls erforderlich) | ARDEX A 950 oder ARDEX R1 oder ARDEX A 929 | | |
| | Vorstrich | ARDEX P 52 im Mischungsverhältnis 1:3 | | ARDEX P 4 READY |
| | Vorfüllen der Fliesenfugen | - | | ARDEX R 4 RAPID |
| | Untergrund | Gipskarton | Zement-/Gipsputz | Fliesenbelag (fest u. Tragfähig) |
| | | | | |

* Direkt unterhalb des SMP-Klebstoffes ARDEX AF 180 / ARDEX AF 181 W darf nicht mit ARDEX P 52 oder ARDEX P 4 READY grundiert werden!

Vorbereitung des Untergrundes Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagsarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauer trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Im ARDEX System Bodenbelagsarbeiten werden mit geeigneten ARDEX Klebstoffen ausgeführt. In Kombination mit anderen in EMICODE EC1 eingestuften ARDEX Produkten optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarmen Aufbau. Technische Datenblätter der Produkte beachten. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.