



Wolf Bavaria GmbH • Gutenbergstr.8 • 91560 Heilsbronn • Tel. +49 (0) 9872 95398 – 0 • [info@wolf-bavaria.de](mailto:info@wolf-bavaria.de)

## Verarbeitungsempfehlung für PhoneStar BODEN im Innenbereich.

Die PhoneStar BODEN Elemente werden auf dem Untergrund mit **ARDEX X 78 MICROTEC Flexkleber, Boden** verklebt und die Stoßbereiche mit **ARDEX CA 20 P SMP-Montagekleber** ausgespritzt.

Anschließend sind die Platten mit **ARDEX P 51 Haft- und Grundierdispersion** oder **ARDEX P 52 Grundierkonzentrat** im Mischungsverhältnis 1:3, mit Wasser verdünnt, zu grundieren.

Nach Trocknung der Grundierung können die Platten mit **ARDEX K 60 Ausgleichs- und Glättmasse auf Latexbasis** mind. 3 mm dick ausgeglichen werden.  
Für eine höhere Stabilität wird in die **ARDEX K 60** Masse zusätzlich das Armierungsgewebe **ARDEX BU-R** eingebettet.

Zur Fliesenverlegung wird auf den grundierten Platten das Gewebe **ARDEX BU-R Armierungsgewebe** mit **ARDEX X 78 MICROTEC Flexkleber, Boden** eingespachtelt. Anschließend kann die Fliesenverlegung mit **ARDEX X 78** ausgeführt werden.



Wolf Bavaria GmbH • Gutenbergstr.8 • 91560 Heilsbronn • Tel. +49 (0) 9872 95398 – 0 • info@wolf-bavaria.de

Elastische Beläge			
Bodenbelag	Homogene Beläge, CV-Beläge	Design-Beläge	Linoleum
Klebstoff	ARDEX AF 155	ARDEX AF 140	ARDEX AF 785
Spachtelmasse	ARDEX K 39 Spachtelarbeiten sind auf eine <u>maximale Schichtdicke von 3 mm</u> zu begrenzen		
Alternativ	Für eine höhere Stabilität kann das ARDEX BU-R Armierungsgewebe mit ARDEX K 60 eingebettet werden		
Grundierung	ARDEX P 51 im Mischungsverhältnis 1:3 mit Wasser verdünnt		
Verlegen der PhonStar BODEN Elemente	Ausspritzen der Stoßbereiche / Fugen mit ARDEX CA 20 P		
	Verkleben auf dem Untergrund mit ARDEX X 78		
Ausgleich*	ARDEX K 39		
Vorstrich	ARDEX P 51 im 1:3 Mischverhältnis mit Wasser verdünnt	ARDEX P 82	ARDEX P 4
Untergrund	Zementestrich / Beton	Calciumsulfatestrich (CA/CAF)	Holzuntergründe
			Fliesen, Terrazzo, Naturstein

\*falls erforderlich

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der gültigen techn. Richtlinien, Normen und Merkblättern entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauerhaft trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

### Im ARDEX System

Die Kombination mit anderen in EMICODE EC1 eingestuft ARDEX Produkten ist eine optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarme Aufbauten. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen, sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und Vorgaben in den Technischen Datenblätter der ARDEX GmbH und Wolf Bavaria zu beachten. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.



Wolf Bavaria GmbH • Gutenbergstr.8 • 91560 Heilsbronn • Tel. +49 (0) 9872 95398 – 0 • info@wolf-bavaria.de

## Verarbeitungsempfehlung für PhoneStar BODEN Elemente einschließlich Fliesenverlegung

Oberbelag	Keramische Fliesen		
Fliesenkleber	ARDEX X 78		
Grundierung	ARDEX P 51 im 1:3 Mischverhältnis mit Wasser verdünnt		
Verlegen der PhonStar BODEN Elemente	Ausspritzen der Stoßbereiche / Fugen mit ARDEX CA 20 P	Einbetten des ARDEX BU-R Armierungsgewebe mit ARDEX X 78	
	Verkleben auf dem Untergrund mit ARDEX X 78		
Ausgleich*	ARDEX K 39 Spachtelarbeiten sind auf eine <u>maximale Schichtdicke von 5 mm</u> zu begrenzen.		
Vorstrich	ARDEX P 51 im 1:3 Mischverhältnis mit Wasser verdünnt	ARDEX P 82	ARDEX P 4
Untergrund	Zementstrich / Beton	Calciumsulfatestrich (CA/CAF)	Holzuntergründe
			Fliesen, Terrazzo, Naturstein

\*falls erforderlich

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der gültigen techn. Richtlinien, Normen und Merkblättern entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauerhaft trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

### Im ARDEX System

Die Kombination mit anderen in EMICODE EC1 eingestuften ARDEX Produkten ist eine optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarme Aufbauten. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse.

Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen, sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben.

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und Vorgaben in den Technischen Datenblätter der ARDEX GmbH und Wolf Bavaria zu beachten.

Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.