



Wolf Bavaria GmbH • Gutenbergstr.8 • 91560 Heilsbronn • Tel. +49 (0) 9872 95398 – 0 • info@wolf-bavaria.de

Aufbauempfehlung zum Verspachteln von PhoneStar Twin Finish an der WAND im Innenbereich.

Die festeingebauten PhoneStar Twin Finish an der WAND werden mit ARDEX P 52 unverdünnt grundiert. Nach Trocknung der Grundierung können die Platten mit ARDEX A 828 / ARDEX A 828 Comfort oder ARDEX R 1 / ARDEX A 929 verspachtelt werden. Zum Erreichen einer tapezier- und streichfähigen Fläche muss eine Mindestüberdeckung / Finishspachtelung von 1 mm aufgetragen werden.

Es muss für eine bessere Rissüberbrückung ein KOBAL microlith® Spachtelvlies (Rissart A.1 Putzoberflächenrisse) in die jeweilige Spachtelmasse eingespachtelt werden.

Eine Feinspachtelung kann ebenfalls mit den aufgeführten Wandspachtelmassen hergestellt werden.



Wolf Bavaria GmbH • Gutenbergstr.8 • 91560 Heilsbronn • Tel. +49 (0) 9872 95398 – 0 • info@wolf-bavaria.de

Fein-Spachtelung (optional)	Kann ebenfalls mit den untenstehenden Spachtelmassen ausgeführt werden	
Spachtelmasse	ARDEX A 828 / ARDEX A 828 Comfort (mind. 1 mm)	ARDEX R1 / ARDEX A 929 (mind. 1 mm)
Spachtelvlies	KOBAU microlith® Spachtelvlies (Rissart A.1 Putzoberflächenrisse)	
Spachtelmasse	ARDEX A 828 / ARDEX A 828 Comfort (mind. 2 mm) mit einer 3 x 3 mm Zahnung im Stoßbereich vorziehen*	ARDEX R1 / ARDEX A 929 (mind. 2 mm) Stoßbereich vorziehen
Vorstrich	ARDEX P 52 (unverdünnt)	
Untergrund	PhoneStar Twin Finish	

*Alternativ kann mit einer Putzwalze gearbeitet werden

Vorbereitung des Untergrundes

ARDEX A 828, A 828 Comfort, ARDEX R 1 und ARDEX A 929 sind atmungsfähige und für Dispersions-Farbanstriche, Bindemittel und Klebstoffe geeignete Untergründe. Der Spachtelauftrag soll zum Zeitpunkt der nachfolgenden Arbeiten durchgetrocknet sein.

Der Untergrund muss den Anforderungen der gültigen techn. Richtlinien, Normen und Merkblättern entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauerhaft trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Im ARDEX System

Die Kombination mit anderen in EMICODE EC1 eingestuften ARDEX Produkten ist eine optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarme Aufbauten. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse.

Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen, sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben.

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und Vorgaben in den Technischen Datenblätter der ARDEX GmbH und Wolf Bavaria zu beachten.

Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.