

ARDEX Aufbauempfehlung für das Heizsystem ClimaComfort® Panelsystem 11 der Firma Roth GmbH



Roth Werke GmbH • Am Seerain 2 • 35232 Dautphetal-Buchenau • Tel: +49 (0) 64 66 / 9 22 - 0 • service@roth-werke.de

| | Keramische Beläge/ Fliesen und Platten | | Naturstein | |
|--------------------------------|--|---------------------------------|---|--|
| Fuge | ARDEX G 8 S oder ARDEX G 9 S | | ARDEX G 10 (im Zweifelsfall Probeflächen anlegen) | |
| Fliesenkleber | ARDEX X 90 oder ARDEX X 80 | | ARDEX X 90 oder ARDEX N 23 W | |
| Verklebung der ARDEX FLEXBONE | vollflächiges verkleben der ARDEX FLEXBONE nach Angaben des Technischen Datenblattes mit ARDEX X 90 oder ARDEX X 80 vergütet mit ARDEX E 90 | | | |
| Vorstrich Panelsystem 11 | ARDEX P 4 READY | | | |
| Verklebung des Panelsystems 11 | Verklebung des Roth -ClimaComfort Panelsystem 11 gemäß Herstellervorgaben zuzüglich Dichtheitsprüfung. Verklebung mit ARDEX X 7 G PLUS oder ARDEX X 80 oder ARDEX X 90 | | | |
| Ausgleich (falls erforderlich) | mit geeigneter ARDEX Spachtelmasse je nach Untergrund z.B. ARDEX K 39 oder ARDEX CL 100 | | | |
| Vorstrich | ARDEX P 51 oder ARDEX P 52, Im Mischverhältnis 1:3 mit Wasser | ARDEX P 82 oder ARDEX P 4 READY | ARDEX P 21 oder ARDEX P 4 READY | ARDEX P 51 oder ARDEX P 52, Im Mischverhältnis 1:0,5 mit Wasser oder ARDEX P 4 READY oder ARDEX P 21 |
| Untergrund | Zementestrich / Beton Calciumsulfatestrich (CA/CAF) | Gussasphalt | Holzuntergrund | Altuntergrund Fliese, Spachtelmassen |

Aufheizen Das Aufheizen erfolgt nach dem kompletten Aufbau des Fußbodensystems inkl. des Belages. Bei einem Verkleben der FLEXBONE mit ARDEX X 90 kann das Roth ClimaComfort Panelsystem 11 nach 48 h temperiert werden. Bei einer Verklebung mit ARDEX X 80 mit ARDEX E 90 vergütet kann nach 7 d temperiert werden.

Vorbereitung des Untergrundes Der Untergrund muss den Anforderungen der gültigen techn. Richtlinien, Normen und Merkblättern entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauerhaft trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Im ARDEX System Die Kombination mit anderen in EMICODE EC1 eingestuftem ARDEX Produkten ist eine optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarme Aufbauten. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen, sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und Vorgaben in den Technischen Datenblätter der ARDEX GmbH und Roth Werke GmbH zu beachten. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.

ARDEX Aufbauempfehlung für das Heizsystem ClimaComfort® Panelsystem 11 der Firma Roth GmbH



Roth Werke GmbH • Am Seerain 2 • 35232 Dautphetal-Buchenau • Tel: +49 (0) 64 66 / 9 22 - 0 • service@roth-werke.de

| | Elastische Beläge | | Textilbeläge | |
|--------------------------------|--|---|---|---|
| Klebstoff | geeigneter Bodenbelagsklebstoff aus dem ARDEX Sortiment | | | |
| Spachtelung | geeignete ARDEX Spachtelmasse (mind. Überdeckung 2 mm) | | | |
| Grundierung ARDEX DS 30 | ARDEX P 51 oder ARDEX P 52 unverdünnt | | | |
| Verklebung ARDEX DS 30 | vollflächige Verklebung der ARDEX DS 30 mit ARDEX AF 181 W | | | |
| Verklebung des Panelsystems 11 | Verklebung des Roth -ClimaComfort Panelsystem 11 gemäß Herstellervorgaben zuzüglich Dichtheitsprüfung. Verklebung mit ARDEX AF 181 W | | | |
| Ausgleich (falls erforderlich) | mit geeigneter ARDEX Spachtelmasse je nach Untergrund z.B. ARDEX K 39 oder ARDEX CL 100 | | | |
| Vorstrich | ARDEX P 51 oder ARDEX P 52 , Im Mischverhältnis 1:3 mit Wasser | ARDEX P 82 oder ARDEX P 4 READY | ARDEX P 21 oder ARDEX P 4 READY | ARDEX P 51 oder ARDEX P 52 , Im Mischverhältnis 1:0,5 mit Wasser oder ARDEX P 4 READY oder ARDEX P 21 |
| Untergrund | Zementestrich / Beton Calciumsulfatestrich (CA/CAF) | Gussasphalt | Holzuntergrund | Altuntergrund Fliese, Spachtelmassen |

Aufheizen Das Aufheizen erfolgt nach der Spachtelung auf der ARDEX DS 30, vor der Verlegung des Belages. Mit dem Aufheizen kann nach Trocknung der Spachtelmasse (Angaben im jeweiligen Technischen Datenblatt beachten) gestartet werden. Nach erfolgreichem Aufheizen kann der Belag verklebt werden.

Vorbereitung des Untergrundes Der Untergrund muss den Anforderungen der gültigen techn. Richtlinien, Normen und Merkblättern entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauerhaft trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Im ARDEX System Die Kombination mit anderen in EMICODE EC1 eingestuften ARDEX Produkten ist eine optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarme Aufbauten. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen, sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und Vorgaben in den Technischen Datenblätter der ARDEX GmbH und Roth Werke GmbH zu beachten. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.



Roth Werke GmbH • Am Seerain 2 • 35232 Dautphetal-Buchenau • Tel: +49 (0) 64 66 / 9 22 - 0 • service@roth-werke.de

Mehrschichtparkett

| | | | | |
|-----------------------------------|---|---|---|---|
| Klebstoff | ARDEX AF 460 oder ARDEX AF 480 oder ARDEX AF 485 oder ARDEX AF 490 oder ARDEX AF 495 | | | |
| Verklebung ARDEX DS 30 | vollflächige Verklebung der ARDEX DS 30 mit ARDEX AF 181 W | | | |
| Verklebung des Panelsystems 11 | Verklebung des Roth -ClimaComfort Panelsystem 11 gemäß Herstellervorgaben zuzüglich Dichtheitsprüfung. Verklebung mit ARDEX AF 181 W | | | |
| Ausgleich (falls erforderlich) | mit geeigneter ARDEX Spachtelmasse je nach Untergrund z.B. ARDEX K 39 oder ARDEX CL 100 | | | |
| Vorstrich | ARDEX P 51 oder ARDEX P 52 , Im Mischverhältnis 1:3 mit Wasser | ARDEX P 82 oder ARDEX P 4 READY | ARDEX P 21 oder ARDEX P 4 READY | ARDEX P 51 oder ARDEX P 52 , Im Mischverhältnis 1:0,5 mit Wasser oder ARDEX P 4 READY oder ARDEX P 21 |
| Untergrund | Zementestrich / Beton Calciumsulfatestrich (CA/CAF) | Gussasphalt | Holzuntergrund | Altuntergrund Fliese, Spachtelmassen |

Aufheizen

Das Aufheizen kann 24 h nach der Verklebung des Mehrschichtparketts erfolgen.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der gültigen techn. Richtlinien, Normen und Merkblättern entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauerhaft trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Im ARDEX System

Die Kombination mit anderen in EMICODE EC1 eingestuft ARDEX Produkten ist eine optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarme Aufbauten. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen, sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und Vorgaben in den Technischen Datenblätter der ARDEX GmbH und Roth Werke GmbH zu beachten. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.