



ARDEX AF 785

Linoleumkleber

- Hohe Scherfestigkeit
- Harte Klebstoffriefe
- Sehr hohe Endfestigkeit – verhindert weitestgehend Dimensionänderungen und Fugenbildungen
- Schnelle Kraftentwicklung
- Sehr emissionsarm



ARDEX-Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.

Anwendungsbereich:

Innen. Boden.

Dispersionsklebstoff zum Kleben von:

- Linoleumbelägen mit Juterücken
- Korkment/Unterlagsbahn

auf saugfähigen Untergründen.

ARDEX AF 785 zeichnet sich durch schnelle Kraftentwicklung, harte Klebstoffriefe und hohe Endfestigkeit aus.

Dimensionsänderungen des Belages wird bestmöglich entgegengewirkt.

Art:

Zusammensetzung: Polymerdispersionen, Naturharz, mineralische Füllstoffe, Wasser, Additive und Konservierungsmittel: Isothiazolinone.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX Grundierungen ausgeführt.

Verarbeitung:

ARDEX AF 785 wird mit einem geeigneten Zahnschachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Die Ablüftezeit richtet sich nach Raumklima, Untergrund- und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes sowie der verwendeten Klebstoffzahnung und kann bis zu 10 Min. betragen. Der Bodenbelag wird in den noch gut benetzungsfähigen Klebstoff eingelegt und gleichmäßig angerieben. Nach ca. 20 Min. ein nochmaliges Anreiben / Anwalzen ausführen.

Praxistipp:

Störrische Belagskanten und Hängebuchten sind ggf. bis zur Abbindung des Klebstoffes zu beschweren.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten. In Zweifelsfällen Probeklebung durchführen.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z. B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht umrühren.



www.blauer-engel.de/uz113



ARDEX GmbH
Witten
Z-155.20-497
Emissionsgeprüftes
Bauprodukt nach
DIBt-Grundsätzen

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 785

Linoleumkleber

Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmengen:

Der Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergründeroberflächen erfordern einen entsprechenden Zahnpachtel.



TKB B1

Auftrag: ca. 375-425 g/m²*

*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen.

Hinweis:

Bei Linoleumbelägen sind die Fugen frühestens nach 24 Stunden zu verschließen.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Produkt enthält: 5-Chlor-2-methylisothiazolin-3-on und 2-Methylisothiazolin-3-on (3 : 1), 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.

Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Information für Allergiker unter +49 (0) 2302/664-0

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig (Interseroh). Gebinde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage:	Spezialkunststoffdispersion
Materialbedarf:	siehe empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmengen
Verarbeitungsbedingungen:	
Temperatur:	nicht unter +15°C
Relative Luftfeuchtigkeit (rF):	nicht über 75%
Ablüftezeit:	0 bis 15 Min.
Einlegezeit:	bis 15 Min.
Niedrige Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18°C und 65% rF.	
Reinigungsmittel:	vor der Trocknung: Wasser
Stuhlleneignung:	ja (Rollen nach EN 12529)
Fußbodenheizungseignung:	ja
Shampooier- und Sprühextraktionseignung:	ja
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} – sehr emissionsarm
GISCODE:	D1 – lösemittelfrei gemäß TRGS 610
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	keine
Kennzeichnung nach GGVSEB/ADR:	keine
Blauer Engel:	RAL UZ 113
Abpackung:	Eimer mit 12 kg netto
Lagerung:	kühl, aber frostsicher lagern, angebrochene Gebinde gut verschließen
Lagerzeit:	ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig